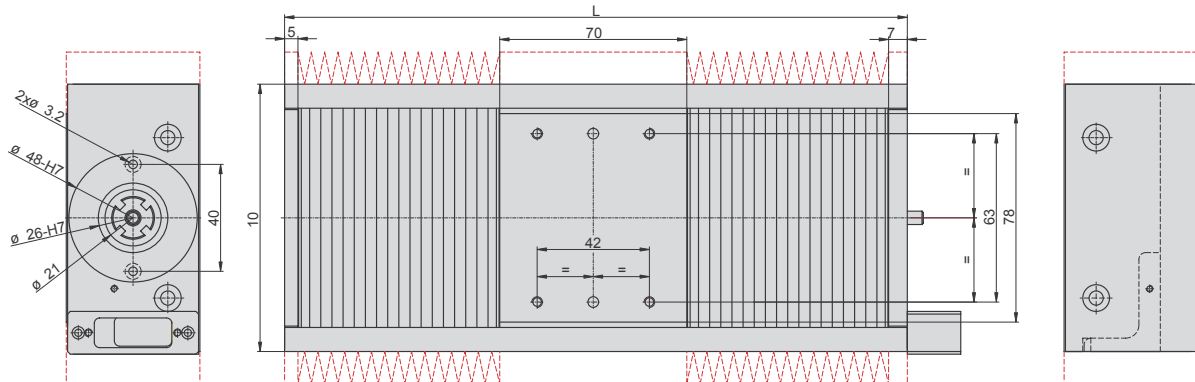
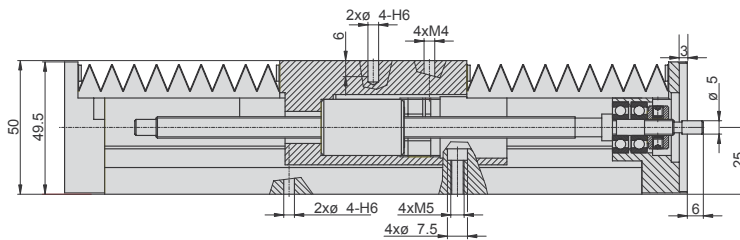
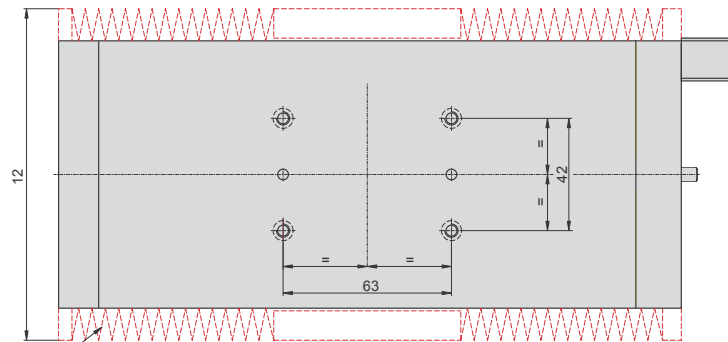


Produktinformation

Hochpräzisions-Lineartisch (Mikrometertisch) Typ HR

- Präzisions-Nadelführung
- Rollengewindetrieb
- Spindelsteigung
- Stellweg
- Grundtischlänge
- aus Grauguss (GG25)
- Belastbarkeit
- Verfahrensgeschwindigkeit
- 2 induktive Näherungsschalter

für eine hochlineare Positionierung
hohe Steifigkeit und niedrige Laufgeräusche.
1 mm
48/ 98/ 148/ 198/ 248 mm
173/ 223/ 273/ 333/ 383 mm
Oberflächen geschliffen
20 kg (zentrisch und in horizontaler Einbaulage)
10 kg (in vertikaler Einbaulage)
max. 80 mm/s [motortyp- u. steuerungsabhängig]
PNP high-active, Schließer (NO)



Typ	Stellweg	Grundtischlänge L	Wiederholfehler	Umkehrspiel	Ebenheit	Eigengewicht
	[mm]	[mm]	[μ m]	[μ m]	[μ m]	[kg]
HR-50	48	173	$\pm 0,1$	< 1	$\pm 0,5$	4
HR-100	98	223			$\pm 0,5$	4,7
HR-150	148	273			± 1	5,4
HR-200	198	333			$\pm 1,5$	6,3
HR-250	248	383			± 2	7

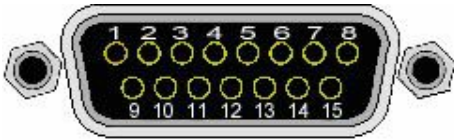
Angaben gültig für die Tischversion mit einem Rollengewindetrieb.

Änderungen vorbehalten

Produktinformation

Mikrometertisch mit Linearführungen Typ HR

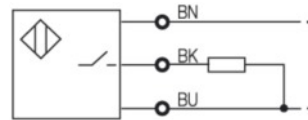
Pinbelegung: Endschalter



Pin 12	Endschalterausgang (Verfahrbereichsende)
Pin 13	Endschalterausgang (motorseitig)
Pin 14	Versorgungsspannung Vcc
Pin 15	GND

Induktiver Näherungsschalter: Balluff BES R04KC-PSC15B-EV02 BES01YJ

- Anschluss über 3 Leiter
- Versorgungs-/ Nennspannung Vcc: 5 – 24 V DC
- Nennbetriebsstrom 100 mA
- Ausgangssignal PNP high-active
- Schaltfunktion Schließer (NO/ Normally Open)
- Schutzklasse IP 67
- Umgebungstemperatur -25° C – 70° C



Optionen und Zubehör:

- Kugelgewindetrieb mit vorgespannter Bronze-Doppelmutter
- Faltenbälge in U- oder S-Form als Schutzabdeckung
- Motoradapter (nach Kundenzeichnung) und elastische Kupplung für den Motor sind auf Anfrage erhältlich

Änderungen vorbehalten